



SCF 高週波鍍硬鉻精密軸心(SUJ2硬度)

處理方式:高週波熱處理,研磨及表面鍍硬鉻

硬度:HRC62±2 公差:g6 長度:4000mm

規格品軸徑(MM)	硬化層深度(MM)
Ø3、Ø4、Ø5、Ø6、Ø8、Ø10、Ø12、Ø13	1.5MM以上
Ø16、Ø20、Ø25	2.0MM以上
Ø30、Ø35	2.5MM以上
Ø40、Ø50、Ø60、Ø80、Ø100	3.0MM以上



CRS 中碳鋼精密軸心(S45C)

處理方式:研磨及表面鍍硬鉻

公差:f7 長度:4000mm

規格品軸徑(MM)
Ø6、Ø8、Ø10、Ø12、Ø15、Ø16、Ø18、Ø20、Ø25、Ø30、Ø35、Ø40、Ø45、Ø50、Ø55、Ø60、Ø65、Ø70、Ø75、Ø80、Ø90、Ø100、Ø120



SUSC 不銹鋼精密軸心(SUS 304)(SUS 316)(SUS 440)

處理方式:依客戶要求

硬度:依客戶要求 公差:f7 長度:4000mm

規格品軸徑(MM)
Ø3、Ø4、Ø5、Ø6、Ø8、Ø10、Ø12、Ø15、Ø16、Ø20、Ø25、Ø30、Ø35、Ø40、Ø45、Ø50
※其他不銹鋼材質或外徑公差亦可供貨,請先與本公司聯絡 +886-3-3235599



SCNT 不生銹空心精密軸心(SUJ2硬度)

處理方式:高週波熱處理,研磨及表面鍍硬鉻

硬度:HRC62±2 公差:g6 長度:4000mm

外徑(MM)	內徑(MM)	硬化層深度(MM)	外徑(MM)	內徑(MM)	硬化層深度(MM)
Ø10	4	1.2MM	Ø30	16	2.4MM
Ø12	5	1.3MM	Ø35	19	2.5MM
Ø13	6	1.3MM	Ø40	20	2.6MM
Ø16	8	1.6MM	Ø50	26	2.9MM
Ø20	10	1.8MM	Ø60	32	3.0MM
Ø25	15	2.0MM			

※可依客戶
圖面加工
製作

※規格齊全
Ø3m/m-Ø120m/m

※符合國際
標準公差

※多種材質
可供選擇

直線軸承專用精密軸心公差表

軸徑 (mm) 公差	3-6	6-10	10-14	14-18	18-24	24-30	30-40	40-50	50-65	65-80	80-100	100-120
g6	-4 -12	-5 -14	-6 -17	-6 -17	-7 -20	-7 -20	-9 -25	-9 -25	-10 -29	-10 -29	-12 -34	-12 -34
f7	-10 -22	-13 -28	-16 -34	-16 -34	-20 -41	-20 -41	-25 -50	-25 -50	-30 -60	-30 -60	-36 -71	-36 -71

精密軸心加工規範(代客加工各種尺寸、特殊直徑可訂製)

